



AFG EUROPE SAS
10, Parc du Millénaire
1025, Bd Henri Becquerel
34000 MONTPELLIER

RCS : 790 945 299
TVA : FR 84 790 945 299
Tel: 04 67 20 40 77
Fax : 04 67 20 40 20
Mail : afg2europe@gmail.com

FICHE TECHNIQUE PRO-FLEX EXTRA Gris, Noir

COLLE / MASTIC MS-POLYMERES HAUTES PERFORMANCES

UTILISATION : Mastic mono-composant rapide de nouvelle génération à très hautes performances mécaniques spécialement destiné au collage souple et à l'étanchéité de divers matériaux tels que stratifiés polyester, supports métalliques (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, verre, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques. Les applications de ce mastic se situent dans la carrosserie industrielle et frigorifique, les panneaux sandwichs, la climatisation, les chantiers navals et dans de très nombreux domaines de l'industrie. Produit exempt de solvants, d'halogènes, de silicones et d'isocyanates utilisable en contact alimentaire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Base	: Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports
Couleur	: Blanc, gris ou noir
Consistance	: Excellente thixotropie et assez bonne facilité d'extrusion (env. 200g/min. à 2 bar, buse diam.6mm)
Densité	: Environ 1,44 g/cm ³ – DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	: Formation peau : env. 25 mn (DIN 50 014 NK 23/50-2), env. 3 mm/24H le premier jour
Dureté Shore A	: Environ 42 selon DIN 53 505
Allongement à la rupture	: Environ 500% selon DIN 53 504
Résistance à la rupture	: Environ 3,3 à 3,5 Mpa ou N/mm ² selon DIN 53 504 Stérigme S 3 a
Résistance au déchirement	: Environ 22,5 N/mm selon ASTM 624 D forme B
Caractéristiques du film	: Elastique et très résistant, bonne tenue à l'humidité et à la température de -40° à + 90°C en continu, + 110°C en pointe. Possibilité de mise en peinture des cordons frais durant les premières heures qui suivent l'application. Mastic pratiquement non jaunissant lors d'expositions aux rayons Ultra Violets. Formule exempte de solvants, de silicones, d'halogènes et d'isocyanates très avantageuse du point de vue écologique et toxicologique. Produit inodore.
Température d'utilisation	: De + 5°C à + 35°C
Nettoyage	: Utiliser un solvant

MISE EN ŒUVRE :

Préparation des surfaces : Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches ou humides, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Possibilité de travailler sur des supports humides. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés, notamment pour les supports métalliques. Vérifier si les supports à enduire nécessitent ou non l'utilisation d'un promoteur d'adhérence tel que primaire.

Application : Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler ou des dimensions des joints. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau. La vitesse de formation d'une peau en surface tout comme la vitesse de polymérisation sont essentiellement fonction du taux d'hygrométrie de l'air et des supports. Un temps de polymérisation très court peut être obtenu soit par une exposition dans une étuve humide (80°C / 98% HR) / 98% HR) pendant quelques minutes. Les cordons peuvent être lissés et recouverts de la plupart des peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile, immédiatement, sans attendre le séchage. Nous conseillons une mise en peinture dans les premières heures qui suivent l'extrusion afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci. Certaines peintures peuvent cependant être appliquées jusqu'à 3 jours après l'extrusion du produit ; il est toutefois vivement conseillé de faire un essai de compatibilité préalable. Par ailleurs, il faut éviter le contact direct avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact. Produit facilement extrudable et pratiquement inodore testé pour son inertie et permettant dans certains cas une utilisation en contact avec des denrées alimentaires..

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES :

Stockage : jusqu'à 12 mois au frais (+ 10 à + 25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.

Précautions : Eviter le contact direct et prolongé avec le produit pâteux non polymérisé. Produit étiqueté selon les normes européennes en vigueur.

Inflammabilité : Néant

Toxicité : Néant

Néant signifie que le produit ne contient pas de substances inflammables, nocives ou toxiques dans des proportions nécessitant un étiquetage de danger spécifique. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

Note à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Edition du 06/02/2001.