

UTILISATION

Idéale pour les piscines enterrées et horssol, les spas et les bassins. Adaptée aux piscines chauffées à l'énergie solaire. Modèle adapté aux piscines jusqu'à 110m³.

POMPE CONCUE POUR FILTRER ET FAIRE CIRCULER L'EAU DE LA PISCINE

- Fiable Pompe universelle, flexible et polyvalente adaptée à une vaste gamme d'utilisations:
 - Fabriquée avec des matériaux présentant une haute résistance à la corrosion et aux UV synonymes de fiabilité et de durée de vie prolongée
 - Matériaux robustes assurant une protection totale du moteur, entièrement isolé, pour une plus grande durée de vie
 - Dispositif de protection thermique intégré à réarmement automatique protégeant le moteur de tout risque de surchauffe
- **Grande qualité** Turbine en Noryl capable de résister à la corrosion pour une durée de vie prolongée et des performances inégalées
- **Robustesse** Garniture mécanique à joint Viton en silicone haute performance capable de résister à une immersion prolongée
- **Résistance** Arbre moteur en acier inoxydable 316
- Performances élevées Pompe puissante offrant un débit optimal pour un renouvellement rapide de l'eau
- Installation simplifiée, facilitant l'entretien et les réparations
- Bouchons de vidange pour un drainage de l'eau et un entretien simplifiés

RÉSIDENTIELLE

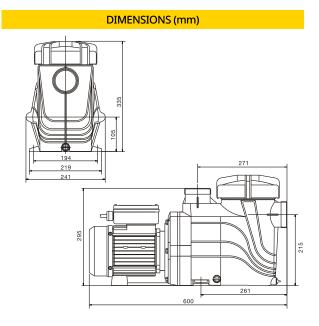
- Câble d'alimentation de 3m
- Garantie de 2 ans





- Raccords 50 ou 63 mm pour une installation simplifiée
- Panier avec couvercle transparent facile à retirer
- Protection thermique à réarmement automatique protégeant la pompe de tout risque de surchauffe
- Turbine en Noryl capable de résister à la corrosion pour une durée de vie prolongée et des performances inégalées
- Arbre moteur en acier inoxydable 316 qui ne s'oxyde pas ou ne rouille pas
- Moteur haute performance avec puissance de réserve pour une durée de vie prolongée
- Garniture mécanique en curbure de silicium haute performance capable de résister à une immersion prolongée

DONNÉES TECHNIQUES							
	Modèle monophass					Modèle triphass	
Modèle	DSF150CE	DSF200CE	DSF250CE	DSF300CE	DSF420CE	DSF3003FCE	DSF4203FCE
Tension & Fréquence d'alimentation (V/Hz)	220-240 / 50					400/50	
Intensité (A)	2.6	3.8	3.7	5.8	8.3	2.0	3.2
Puissance absorbée (W/hP)	550/0.75	750/1.0	0.87/1.2	1100/1.5	1650/2.2	1100/1.5	1650/2.2
Puissance restituée (W/hP)	370/0.5	550/0.75	0.57/0.78	750/1	1300/1.7	750/1	1300/1.7
RPM (Tours par minute)	2900					2900	
Classe de protection (IP)	55					55	
Classe d'isolation	F					F	
dB à 1 mètre	60	61	62	62	65	65	66
Entrée PVC (mm)	50 – 63					50 - 63	
Sortie PVC (mm)	50 – 63					50 - 63	
Poids net (kg)	12.4	15.5	14.8	17.3	19.2	14.3	16.5
Température max. de l'eau	40°C					40°C	
Température ambiante max.	50°C					50°C	
Pression de gaine max.	350kPa					350kPa	



PERFORMANCES HYDRAULIQUES

27

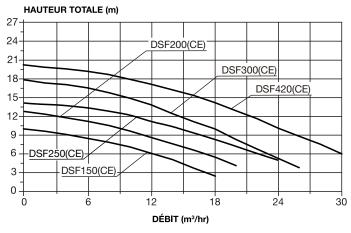
24

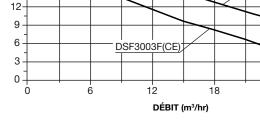
21

18

15

HAUTEUR TOTALE (m)







DSF4203F(CE)

^{*}Veuillez noter que la pompe DSF150CE est auto-amorçante à 2 m maximum