

## SYSTÈME DOUBLE BATTANT

Certificat matière 3.1 sur demande



### Utilisation :

- Chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau.

### PS :

- 16 bars jusqu'au DN300.
- 10 bars au-delà.

### Construction :

- Corps Fonte EN GJL-250.
- Battant Fonte EN GJS-400-15 nickelé.
- Siège NBR.
- Peinture Epoxy.
- Anneau de levage à partir du DN200.

**TS :** -10 °C à +90 °C (110 °C en pointe).

**Raccordement :** PN10/16.

### Montage :

- Horizontal ou vertical avec fluide ascendant.

### Écartement :

- Suivant la norme EN558 série 50.

### Normalisation :

- Directive 97/23/CE : **CE** n° 0035 - Catégorie de risque III - Module H ou Directive 2014/68/UE (voir fiche technique).
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.



### 370 À DOUBLE BATTANT FONTE EN GJS-400-15 NICKELÉ

Ø nominal	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PS	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	10	10	10	10	10
PN	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16
Écartement	43	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222
<b>Code</b>	<b>370040</b>	<b>370050</b>	<b>370065</b>	<b>370080</b>	<b>370100</b>	<b>370125</b>	<b>370150</b>	<b>370200</b>	<b>370250</b>	<b>370300</b>	<b>370350</b>	<b>370400</b>	<b>370450</b>	<b>370500</b>	<b>370600</b>
<b>PRIX € H.T.</b>															

### Construction :

- Corps Fonte EN-GJL 250.
- Battant Acier Inox ASTM A351 CF8M.
- Siège EPDM homologué ACS.
- **Peinture Epoxy ACS.**
- Anneau de levage à partir du DN200.

**TS :** -10 °C à +110 °C.

ACS N° 15 ACC LY 411



### 375 À DOUBLE BATTANT ACIER INOX ASTM A351 CF8M

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PS	16	16	16	16	16	16	16	16	16
PN	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16
Écartement	54	54	57	64	70	76	95	108	144
<b>Code</b>	<b>375050</b>	<b>375065</b>	<b>375080</b>	<b>375100</b>	<b>375125</b>	<b>375150</b>	<b>375200</b>	<b>375250</b>	<b>375300</b>
<b>PRIX € H.T.</b>									

### Construction :

- Corps Fonte EN GJL-250.
- Battant Acier Inox ASTM A351 CF8M.
- Siège EPDM.
- Peinture Epoxy.
- Anneau de levage à partir du DN200.

**TS :** -10 °C à +110 °C.

### 371 À DOUBLE BATTANT ACIER INOX ASTM A351 CF8M

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PS	16	16	16	16	16	16	16	16	16	10	10	10	10	10
PN	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16	10/16
Écartement	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222
<b>Code</b>	<b>371050</b>	<b>371065</b>	<b>371080</b>	<b>371100</b>	<b>371125</b>	<b>371150</b>	<b>371200</b>	<b>371250</b>	<b>371300</b>	<b>371350</b>	<b>371400</b>	<b>371450</b>	<b>371500</b>	<b>371600</b>
<b>PRIX € H.T.</b>														



Équipement de brides pages 207 à 209.

