

**FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16**



**Dimensions :** DN 40 au DN 300  
**Raccordement :** A brides R.F. PN10/16  
**Température Mini :** - 10°C  
**Température Maxi :** + 80°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN200  
**Caractéristiques :** Tamis inox démontable  
Chapeau boulonné avec bouchon de purge  
Peinture époxy

**Matière :** Fonte EN GJL-250

## FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16

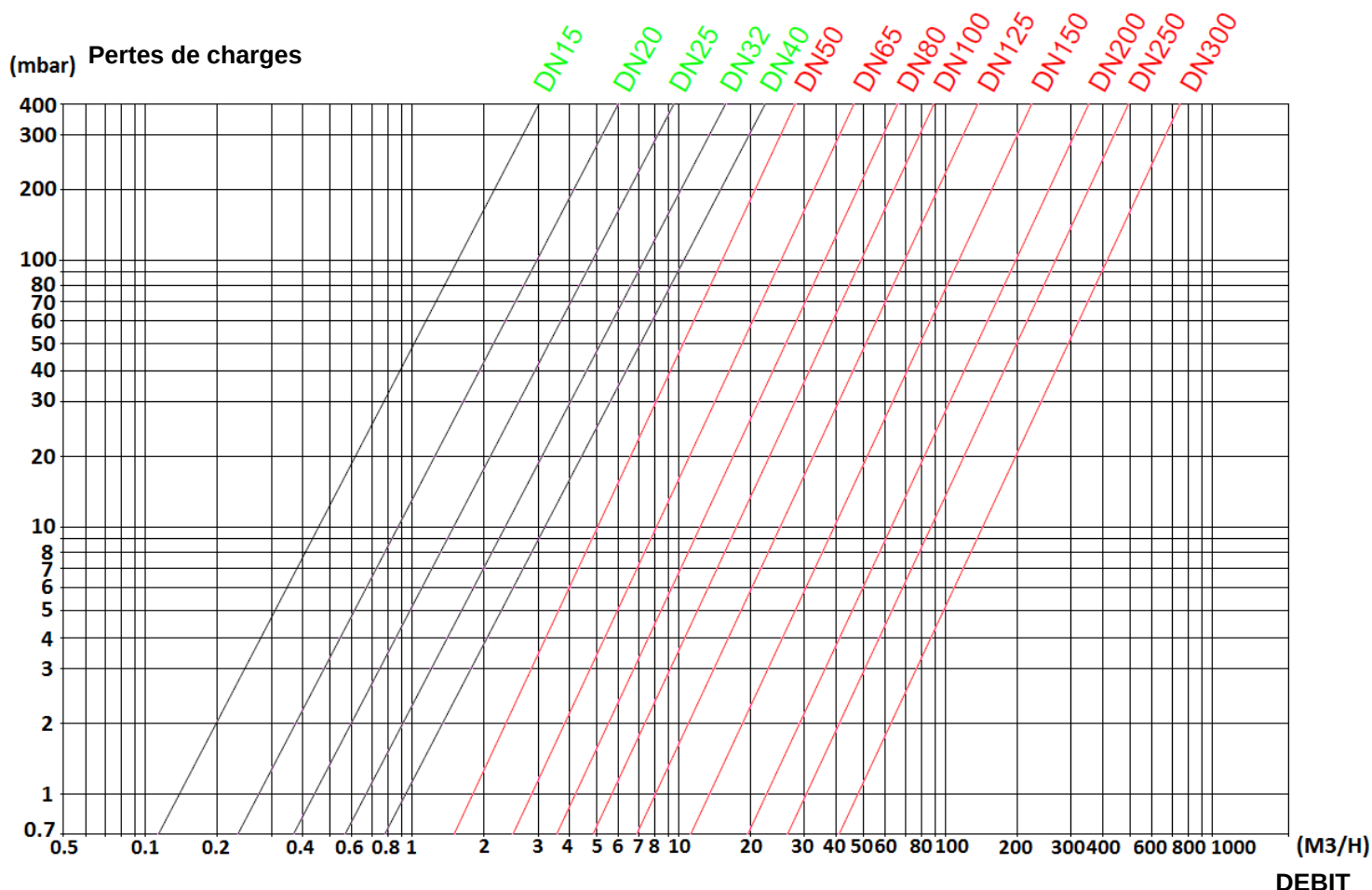
### CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1 mm du DN40 au 50, 1.25 mm du DN65 au 80 et 1.6 mm du DN100 au 300
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Possibilité d'équiper avec une vanne de rinçage ( Ref.528 )
- Peinture époxy épaisseur 150  $\mu$ , couleur bleue RAL 5005

### UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts : + 80°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

### DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



## FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16

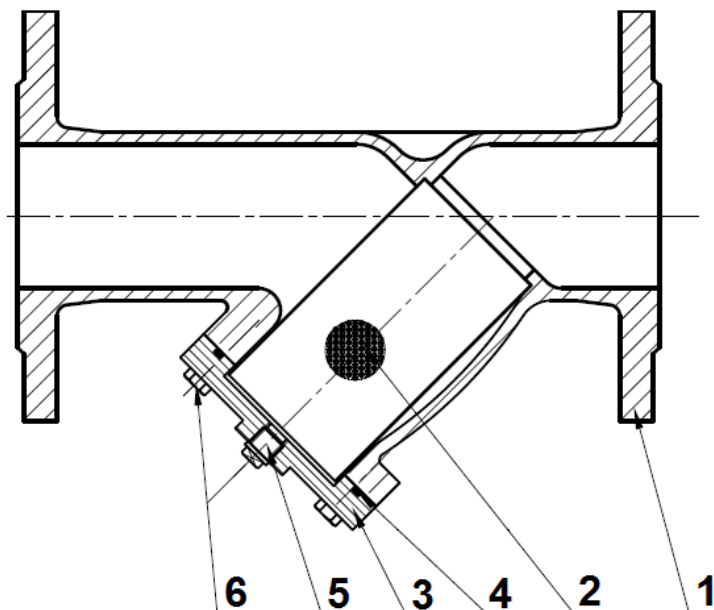
### GAMME :

- Filtre fonte à tamis inox à brides R.F. PN10/16 du DN 40 au DN 300 **Ref.233**
- Filtre fonte à tamis inox à brides R.F. PN10/16 avec vanne de rinçage NF du DN 40 au DN 300 **Ref.233043 à 233304**
- Vanne de rinçage NF Mâle – Femelle **Ref. 528004** DN 1/2" pour filtres 233 DN 40 à DN125 et **528005** DN 3/4" pour DN150 à 300

Exemple de montage avec vanne de rinçage NF :



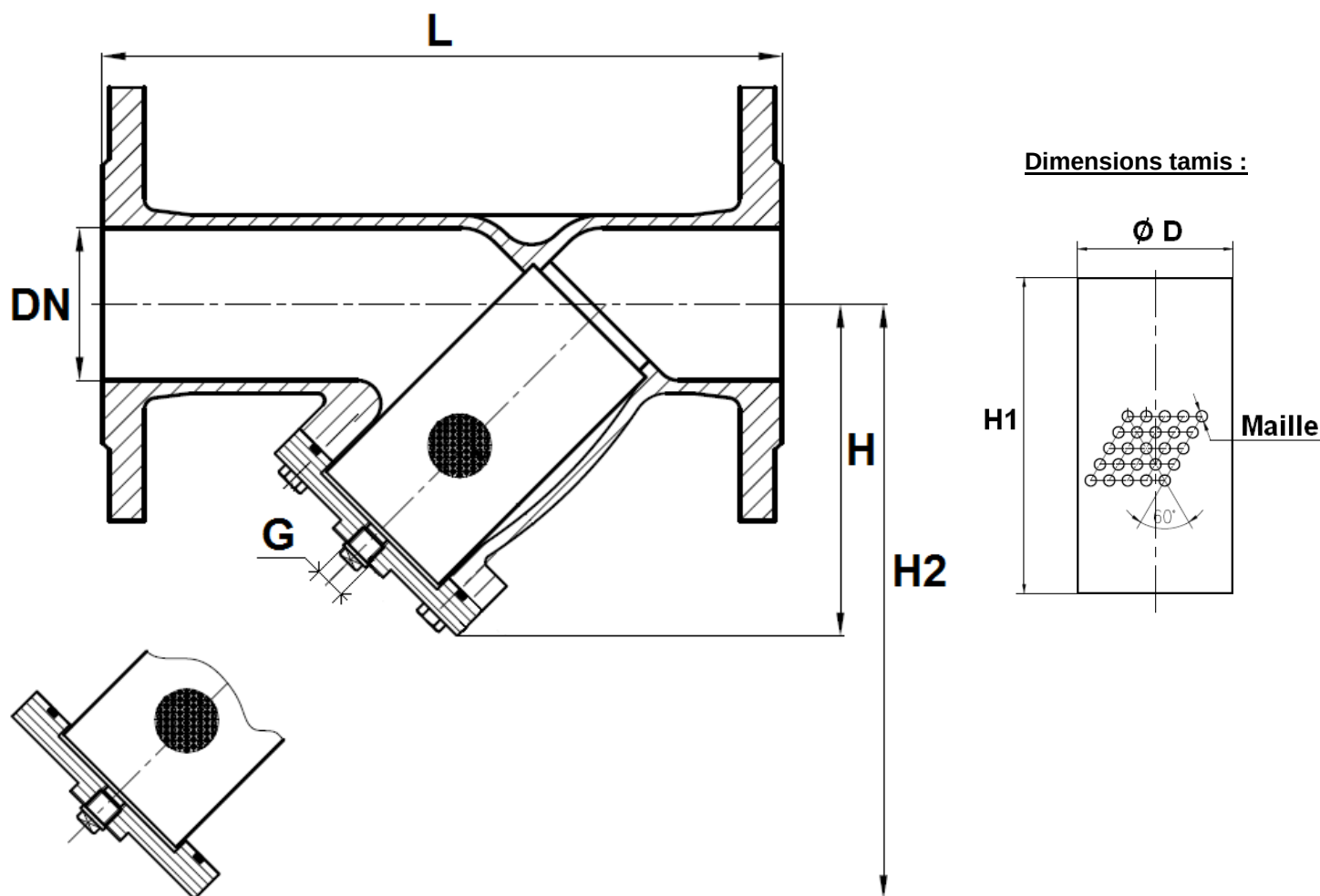
### NOMENCLATURE :



| Repère | Désignation      | Matériaux        |
|--------|------------------|------------------|
| 1      | Corps            | Fonte EN GJL-250 |
| 2      | Tamis            | Inox AISI 304    |
| 3      | Chapeau          | Fonte EN GJL-250 |
| 4      | Joint de chapeau | EPDM             |
| 5      | Purge            | Inox AISI 304    |
| 6      | Boulonnerie      | Inox AISI 304    |

**FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16**

DIMENSIONS ( en mm ) :



| Ref. | DN             | 40   | 50    | 65    | 80   | 100   | 125   | 150   | 200   | 250   | 300   |
|------|----------------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 233  | L              | 200  | 230   | 290   | 310  | 350   | 400   | 480   | 600   | 730   | 850   |
|      | H              | 110  | 117   | 142   | 163  | 194   | 248   | 280   | 346   | 433   | 480   |
|      | H2             | 175  | 192   | 232   | 265  | 323   | 402   | 430   | 560   | 715   | 785   |
|      | G ( purge )    | 1/2" | 1/2"  | 1/2"  | 1/2" | 1/2"  | 1/2"  | 3/4"  | 3/4"  | 3/4"  | 3/4"  |
|      | Ø D            | 42   | 52    | 69    | 81   | 100   | 125   | 158   | 206   | 254   | 302   |
|      | H1             | 90.5 | 104.5 | 126.5 | 140  | 179.5 | 214.5 | 233.5 | 295.5 | 394.5 | 424.5 |
|      | Maille         | 1    | 1     | 1.25  | 1.25 | 1.6   | 1.6   | 1.6   | 1.6   | 1.6   | 1.6   |
|      | Poids ( en Kg) | 6.3  | 7.7   | 11.4  | 14.2 | 18.5  | 28.5  | 39.2  | 61.2  | 115.6 | 155.5 |

Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08 Internet : [www.sferaco.fr](http://www.sferaco.fr) E-mail : [sferaco@sferaco.fr](mailto:sferaco@sferaco.fr)

Date : 01/18

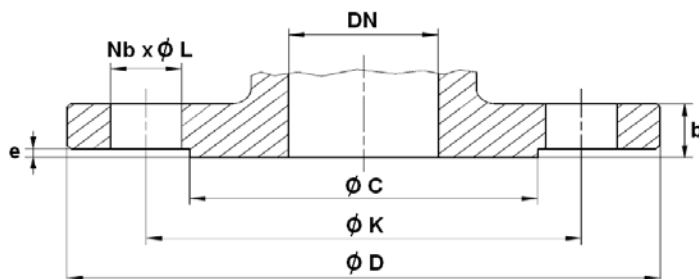
Page 4 sur 7

Rev.07

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

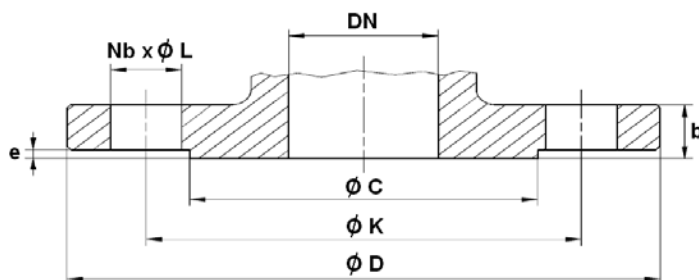
## FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16

### DIMENSIONS BRIDES PN10 ( en mm ) :



| DN       | 40     | 50     | 65     | 80     | 100    | 125    | 150    | 200    | 250     | 300     |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Ø C      | 84     | 99     | 118    | 132    | 156    | 184    | 211    | 266    | 319     | 370     |
| Ø D      | 150    | 165    | 185    | 200    | 220    | 250    | 285    | 340    | 395     | 445     |
| Ø K      | 110    | 125    | 145    | 160    | 180    | 210    | 240    | 295    | 350     | 400     |
| Nb x Ø L | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 23 | 8 x 23 | 12 x 23 | 12 x 23 |
| b        | 18     | 20     | 20     | 22     | 22     | 24     | 24     | 26     | 28      | 28      |
| e        | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3       | 3       |
| Ref.     | 233040 | 233050 | 233065 | 233080 | 233100 | 233125 | 233150 | 233200 | 233250  | 233300  |

### DIMENSIONS BRIDES PN16 ( en mm ) :



| DN       | 200     | 250     | 300     |
|----------|---------|---------|---------|
| Ø C      | 266     | 319     | 370     |
| Ø D      | 340     | 405     | 460     |
| Ø K      | 295     | 355     | 410     |
| Nb x Ø L | 12 x 23 | 12 x 27 | 12 x 27 |
| b        | 30      | 32      | 32      |
| e        | 3       | 3       | 3       |
| Ref.     | 233201  | 233251  | 233301  |

## **FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16**

### **NORMALISATIONS :**

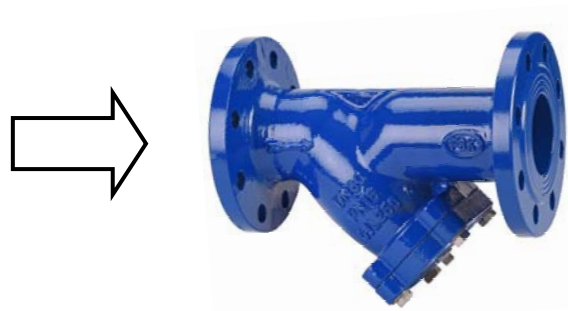
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4. § 3)
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 ( DIN 3202-1 F1 – NF 29354 )
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 17 ACC LY 817**

### **POSITIONS DE MONTAGE :**

**Montage Vertical ( fluide descendant )**



**Montage Horizontal**



**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

**FILTRE A TAMIS FONTE EPOXY A BRIDES PN16****INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :****REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé