

SKIMMER A500 NHL

GUIDE D'INSTALLATION
INSTALLATION MANUAL



NOT201215_1_SKIMA500NHL

weltico

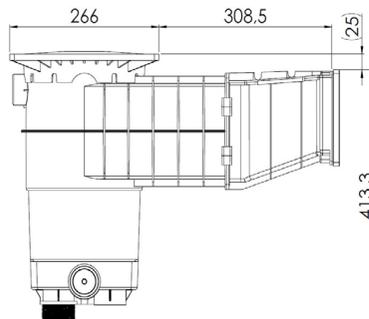
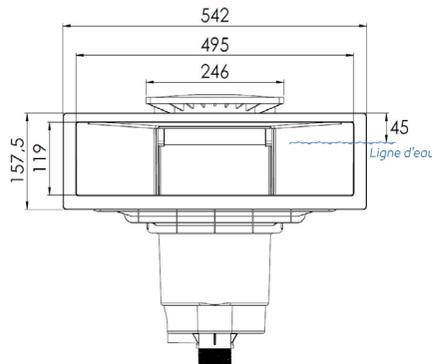
1. CARACTÉRISTIQUES

- Fabriqué en ABS
- Traité contre les UV
- Obturateur de réglage
- Volet flottant silencieux
- Trop plein Ø50mm extérieur
- Sorties : - Ø50mm intérieur (x2)
- 1"1/2 intérieur ou 2" extérieur

RÉCEPTION DU MATÉRIEL

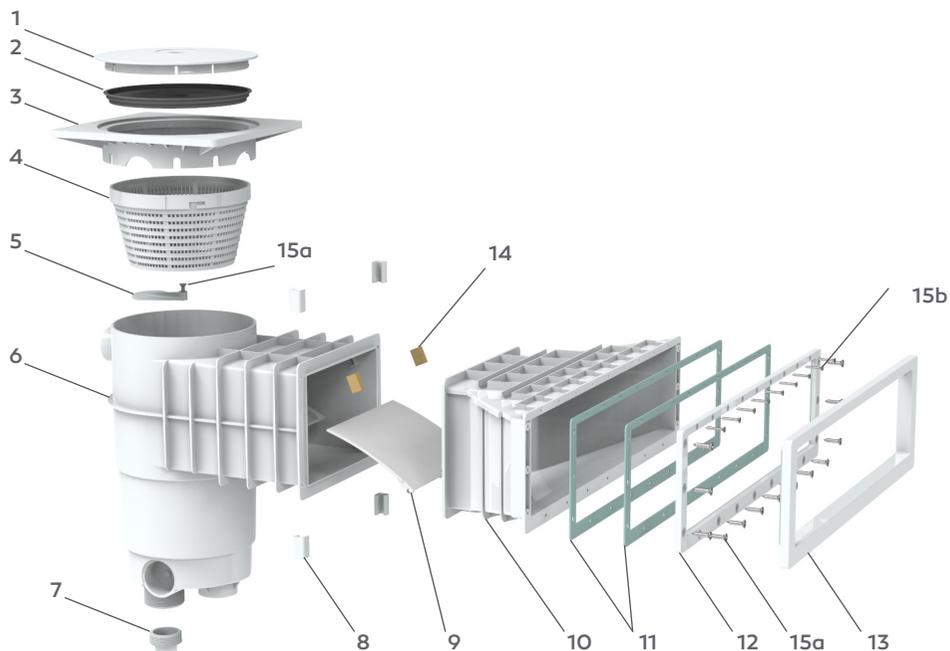
- 1 colis contenant la meurtrière complète + accessoires
- 1 colis contenant le boîtier complet + accessoires

DIMENSIONS



2. COMPOSITION DES KITS

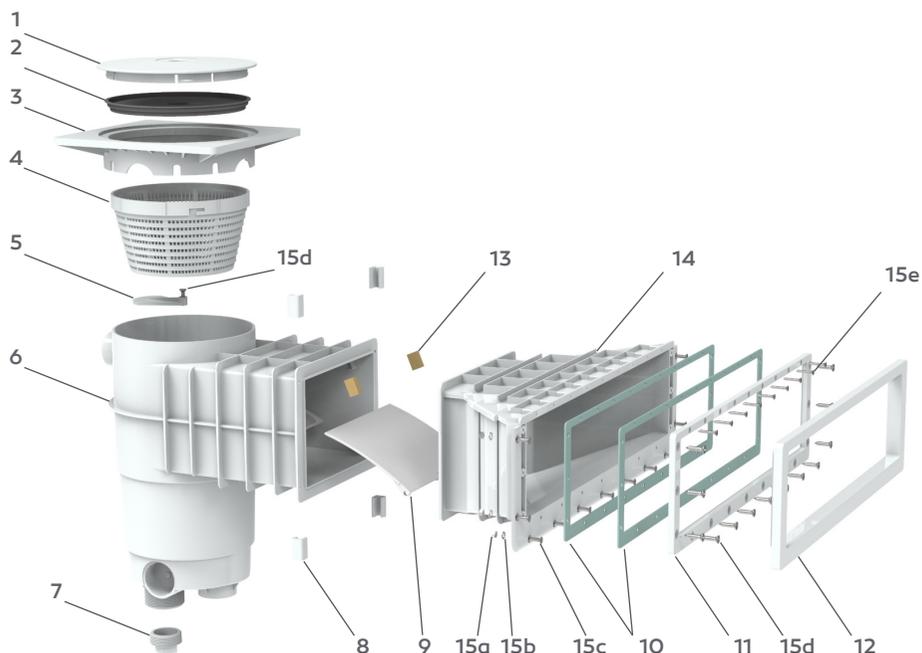
VERSION BETON / BETON-LINER



N°	REF	DÉSIGNATION	QUANTITÉ
1	80176	COUVERCLE NEUTRE	1
2	60360	COUVERCLE PERDU	1
4	62513	TÉLESCOPE SKIMMER/SKIMFILTRE	1
5	60284	OBTURATEUR DE FOND SKIMMER	1
7	60392	BOITIER MONOBLOC	1
8	64130	PINCES MEURTRIÈRE	4
9	62341	BARRIÈRE POUR SKIMMER	1
10	80470	MEURTRIÈRE A500 DESIGN - BÉTON	1
11	80493	JOINT A500	2
12	80491	CONTRE BRIDE A500	1
13	80492	CACHE VIS A500	1
14	62461	ARRÊT BARRIÈRE	2
15a	60469	VIS TF 5.5X25	13
15b	62423	VIS TF 3.9X25	9

2. COMPOSITION DES KITS

VERSION PANNEAU-LINER



N°	REF	DÉSIGNATION	QUANTITÉ
1	80176	COUVERCLE NEUTRE	1
2	60360	COUVERCLE PERDU	1
4	62513	TÉLESCOPE SKIMMER/SKIMFILTRE	1
5	60284	OBTURATEUR DE FOND SKIMMER	1
7	60392	BOITIER MONOBLOC	1
8	64130	PINCES MEURTRIÈRE	4
9	62341	BARRIÈRE POUR SKIMMER	1
10	80493	JOINT A500	2
11	80491	CONTRE BRIDE A500	1
12	80492	CACHE VIS A500	1
13	62461	ARRÊT BARRIÈRE	2
14	80490	MEURTRIÈRE A500 DESIGN - PANNEAU	1
15a	62419	RONDELLE INOX M5	11
15b	62420	ECROU INOX M5	11
15c	62418	VIS TF M5X20	11
15d	60469	VIS TF 5.5X25	13
15e	62423	VIS TF 3.9X25	9

3. ASSEMBLAGE

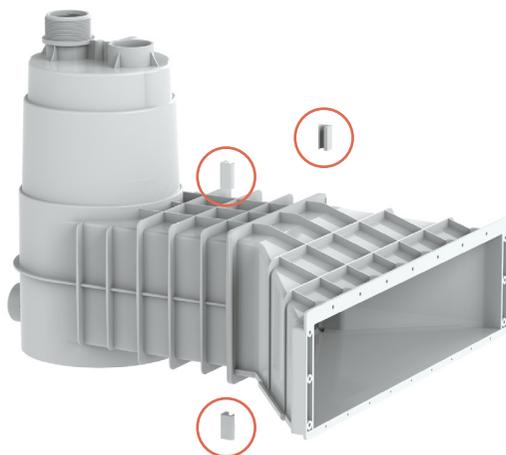
Les deux parties du Skimmer peuvent être assemblées avant ou après la mise en place sur la paroi.

Appliquer un cordon de colle continu sur la surface indiquée (sur les deux parties du Skimmer) grâce au tube de colle fournie.



ATTENTION : Une fois les deux parties collées, il est pratiquement impossible de les séparer au bout d'une 1/2 heure.

Pour faciliter le maintien des parties du Skimmer, glisser les quatre pinces à la jonction du Skimmer. S'assurer du contact sur tout le contour de la jonction.

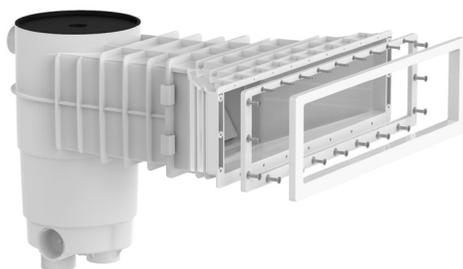


4. MISE EN PLACE

VERSION BETON

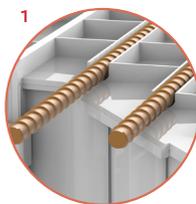
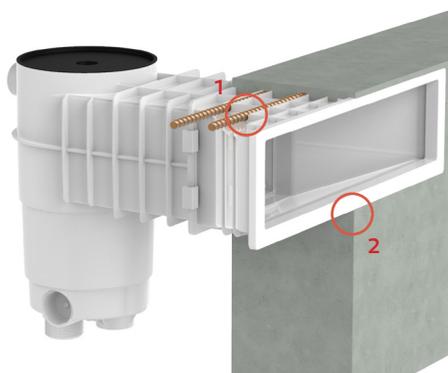
1

Assembler la bride et le cache-vis sur la meurtrière du Skimmer.



2

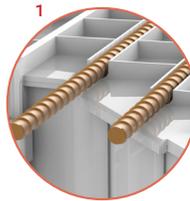
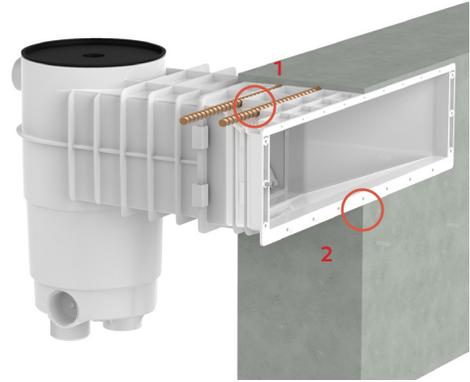
- Placer puis caler le dessous du boîtier pour stabiliser le Skimmer à l'horizontale.
- Mettre en place le ferrailage autour du Skimmer (à noter que les nervures supérieures de la meurtrière A500 peuvent accueillir des fers à béton de Ø12mm max.¹).
- Re-contrôler le niveau du boîtier puis couler le béton à l'arase du cache-vis² (nous préconisons 30mm de béton minimum au dessus du boîtier).



VERSION BETON-LINER

1

- Placer puis caler le dessous du boîtier pour stabiliser le Skimmer à l'horizontale.
- Mettre en place le ferrillage autour du Skimmer (à noter que les nervures supérieures de la meurtrière A500 peuvent accueillir des fers à béton de Ø12mm max.¹).
- Re-contrôler le niveau du boîtier puis couler le béton à l'arase de la meurtrière² (nous préconisons 30mm de béton minimum au dessus du boîtier).



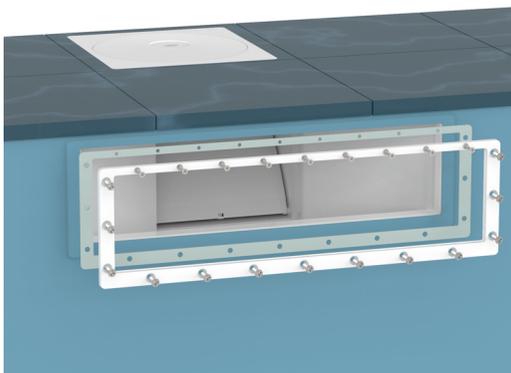
2

Poser le premier joint plat côté adhésif sur la surface de la meurtrière. Procéder ensuite à la pose du liner (si présent).



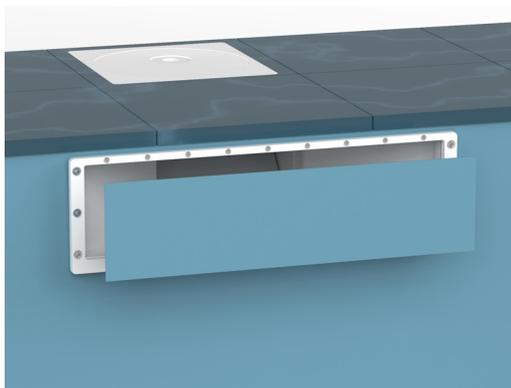
3

Placer le second joint côté plat adhésif sur la bride. Positionner ensuite la bride sur le liner en alignant les axes des trous avec la meurtrières puis visser l'ensemble des vis.



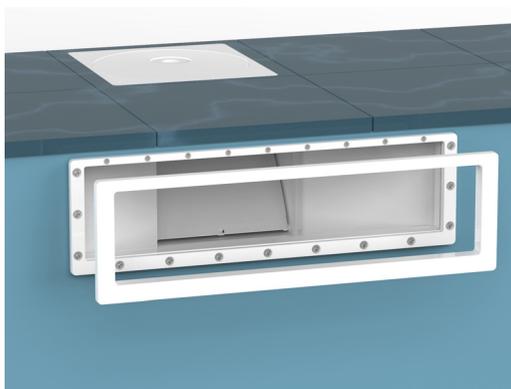
4

A l'aide d'un cutter, découper le liner de façon à découvrir l'ouverture du Skimmer. Enlever la chute de liner.



5

Clipser le cache-vis sur la bride.

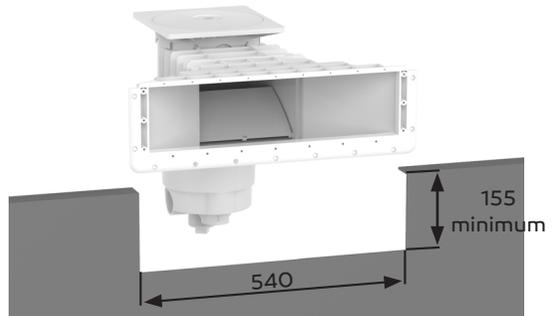


VERSION PANNEAU-LINER

1

Réaliser une découpe dans la structure panneau qui accueillera le Skimmer.

155mm(minimum)x540mm



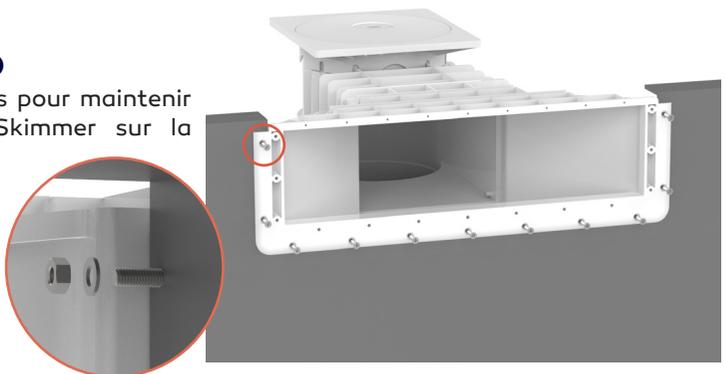
2

Positionner le Skimmer dans l'ouverture puis percer ($\text{\O}5.5\text{mm}$) l'ensemble des trous pour les boulons. Penser à contrôler le niveau du boîtier.



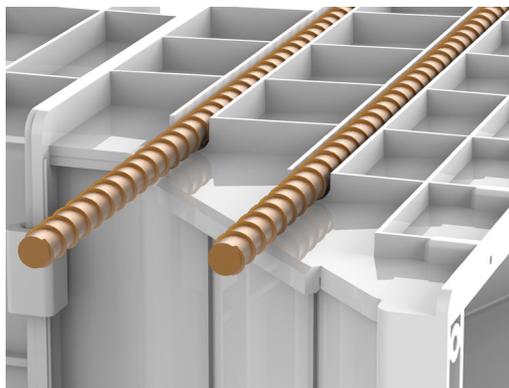
3

Visser les boulons pour maintenir la position du Skimmer sur la structure.



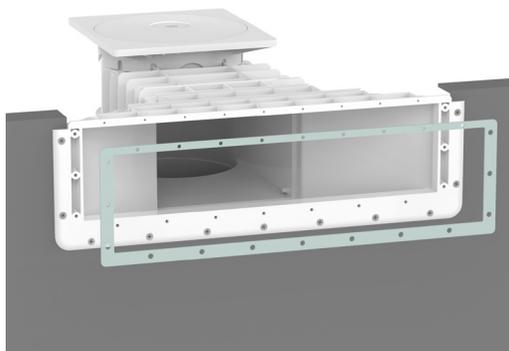
4

Mettre en place le ferrailage autour du Skimmer (à noter que les nervures supérieures de la meurtrière A500 peuvent accueillir des fers à béton de Ø12mm max.).



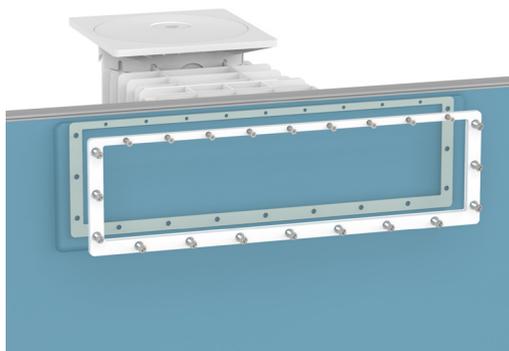
5

Poser le premier joint plat côté adhésif sur la surface de la meurtrière.



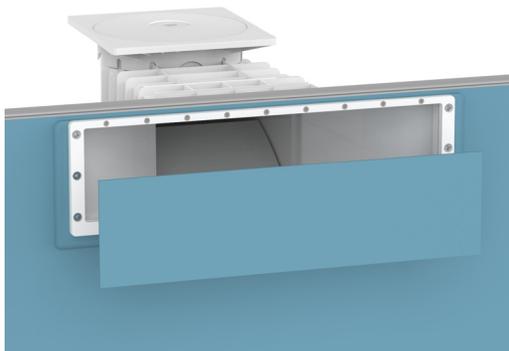
6

Procéder à la pose du liner. Placer le second joint côté plat adhésif sur la bride. Positionner ensuite la bride sur le liner en alignant les axes des trous avec la meurtrières puis visser l'ensemble des vis.



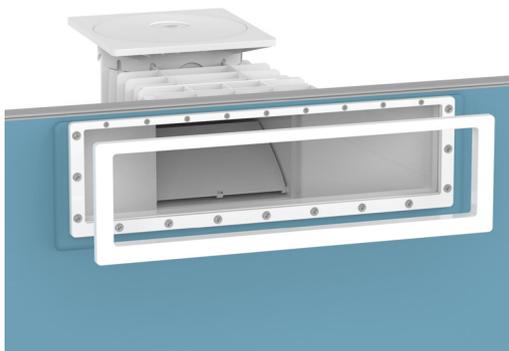
7

A l'aide d'un cutter, découper le liner de façon à découvrir l'ouverture du Skimmer. Enlever la chute de liner.



8

Clipser le cache-vis sur la bride.



The logo for 'weltico' features the word 'weltico' in a lowercase, black, sans-serif font. The text is centered and framed by two dark blue, curved lines that sweep over the top and under the bottom of the letters, creating a sense of motion or a protective shield.

weltico